

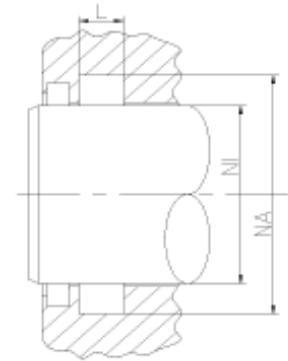
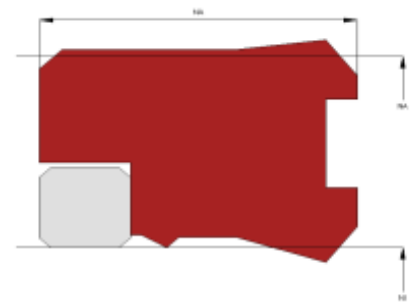
# Stangendichtung XSRs17E

## Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

## Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Spezielles Profil für kleine Querschnitte, bei denen die Dichtlippen zu dünn werden könnten.
- Zusätzliche Lippe zur Stabilisierung bei großen Höhen und zur Reduzierung des verbleibenden Ölfilms.
- Aktivierter Stützring vermeidet und reduziert Spaltextrusion.
- Hervorragende statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Hervorragende Eigenschaften in allen Druckbereichen.
- Für kurze pulsierende Hübe.
- Keine Rückwärtsleckage bei Richtungsänderung.
- Empfohlen für Positionierung oder Halten unter Druck.
- Besonders geeignet für hochviskose Medien.



## Anwendungsbereich:

Hubkolben in Hydraulikzylindern, Plunger, Druckstangen, Teleskopzylinder, Fittings etc.

Umschalt- oder Klemmfunktion. Ersatz für Gummigewebe-Dichtungen.

Max. Druck 400 bar, max. Geschwindigkeit 0,3 m/s.

## Konstruktionshinweise:

Toleranzen	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L ≥ 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [µ]	Ra [µ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [µ]	Ra [µ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

## Montagehinweis:

Einschnapp-Montage

Wir empfehlen eine Nominalweite/Dichtungshöhe/-breite (CS/NH) von über 1/1,25 einzuhalten.