

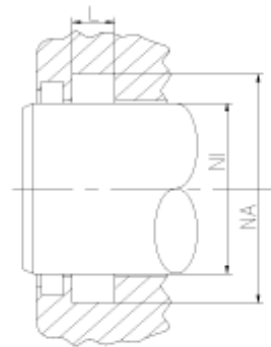
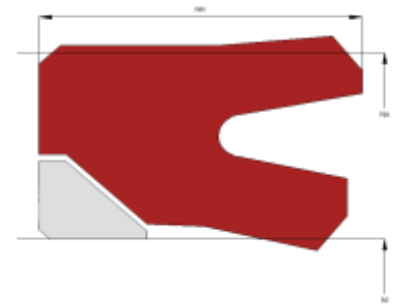
# Stangendichtung XSR02

## Funktion:

Stangendichtungen dienen der Abdichtung des druckbeaufschlagten Hydraulikfluids gegenüber der Atmosphäre und verhindern so Leckagen und Umweltverschmutzung.

## Eigenschaften:

- Asymmetrische, einfach wirkende Stangendichtung, mit Übermaß am Außendurchmesser gestaltet, was einen guten statischen Sitz in der Nut ermöglicht.
- Dynamische Dichtlippe kürzer als die statische Dichtlippe, um zu verhindern, dass ein Sog entsteht.
- Gute statische und dynamische Dichteigenschaften.
- Für lange Hublängen einsetzbar.
- Vernachlässigbare Neigung zum Stick-Slip-Effekt bei einer Geschwindigkeit über 0,15 m/s. Für langsamere Geschwindigkeiten sollte die dynamische Dichtlippe anders gestaltet werden (kürzer, steifer).
- Der aktivierte Stützring vermeidet und reduziert Spaltextrusion.



## Anwendungsbereich:

Hubkolbenstangen in Hydraulikzylindern, Plunger.

Universelle Stangendichtung für größere Extrusionsspalten und stärkere Laststöße.

Max. Druck 700 bar, max. Geschwindigkeit 0,5 m/s, in Abhängigkeit der Materialauswahl.

## Konstruktionshinweise:

Tolerances	[mm]	
L < 10 mm	+ 0,2	
L ≥ 10 mm	+ 0,3	
Ø NA	H10	
Ø NI	f 8	

Oberflächengüte	Rtmax [μ]	Ra [μ]
Nutgrund	≤ 6,3	≤ 1,6
Nutflanken	≤ 15	≤ 3

Gleitfläche	Rtmax [μ]	Ra [μ]
PU, Elastomere	≤ 2,5	≤ 0,1 – 0,5
PTFE	≤ 2	≤ 0,05 – 0,3

## Montagehinweis:

Einschnapp-Montage