

Xpress seals

Geeignet für: Bergbau, Öl und Gasindustrie,
Forstwirtschaft, Schifffahrt, Hydraulikwerkstätten
und Baugewerbe



TORQUE MONSTER

Hydraulischer Monster-Drehschraubstock

TORQUE MONSTER

Hydraulischer Monster-Drehschraubstock



HTW50 / HTW100

Das Torque Monster System ist eine hochwertige hydraulische Zylinder-Werkbank, die den Torque-Kopf umfasst. Dieser erzeugt das notwendige Drehmoment, um die Muttern und Dichtungen von hochbelastbaren Hydraulikzylindern zu demontieren.

TORQUE MONSTER – LEISTUNGSUMFANG

Das Modell HTW50/100 wurde entwickelt, um Kolbenmutter und Zylinderdichtungen einfach zu lösen und wieder festzuziehen. Es bietet außerdem ein unkompliziertes Schiebe-/Zugsystem, mit dem die Stange während der Reparatur leicht in das Rohr hinein- oder herausbewegt werden kann.

WER PROFITIERT VOM TORQUE MONSTER

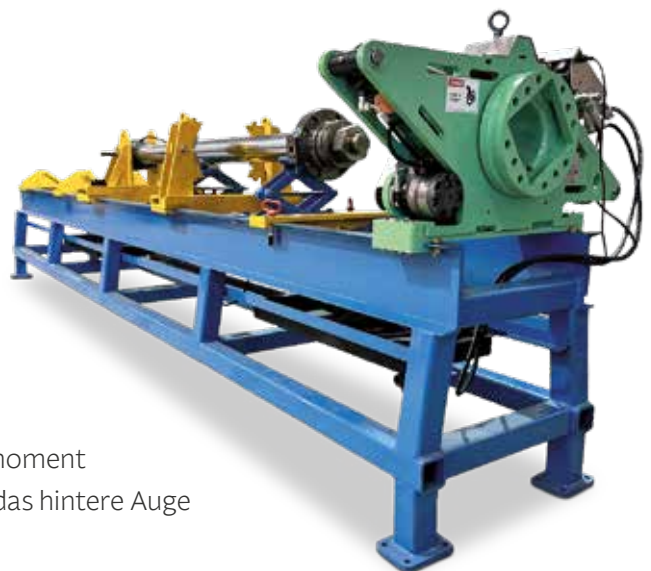
Branchen wie Bergbau, Öl- und Gasindustrie, Forstwirtschaft, Schiffstechnik, Hydraulikwerkstätten sowie das Baugewerbe profitieren vom Einsatz des Torque Monster.

GARANTIE & KUNDENSERVICE

Der Torque-Kopf und die Werkbank besitzen eine lebenslange Garantie. Kunden erhalten zusätzlich Standard-Sicherheitsunterlagen, Betriebs- und Wartungshandbücher sowie technische Unterstützung. Dieses Produkt wurde mit Stolz in Kanada entwickelt, gefertigt und montiert.

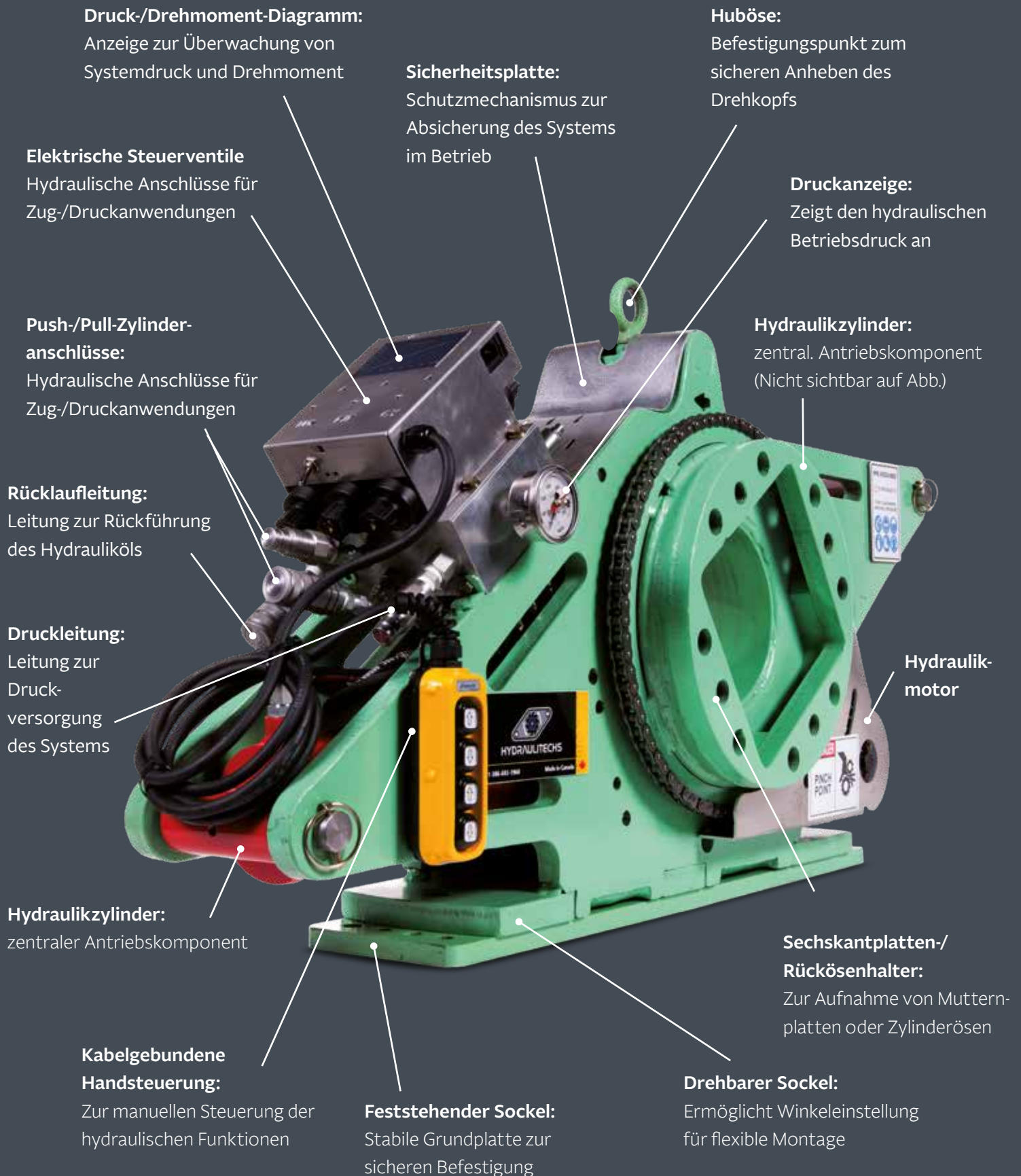
TORQUE MONSTER – MERKMALE

- Schwenkbare Grundplatte
- Schiebe-/Zugfunktion
- Anpassbarer Arbeitstisch
- Elektrisch gesteuertes Ventil
- Kabelfernbedienung
- Drehmoment-Diagramm
- Schlüssel-/Rohrschlüsselhalterung
- Selbstverriegelnde Spannplatten
- Schwerlast-Kettenschraubstock
- Hydraulikmotor mit 4.067 Nm / 4.745 Nm Drehmoment
- Kompatibel mit dem Halter für die hintere Öse/das hintere Auge



TORQUE HEAD – DETAILS

HTW50 – Komponentenbeschreibung



TORQUE MONSTER MODELLE

HTW50 / HTW100

HTW50 – Wirtschaftliche Option

Das Modell HTW50 ist für die meisten Hydraulikwerkstätten geeignet und kann ein kontinuierliches Drehmoment von 54.200 Nm liefern.

- **Max. Kopfdrehmoment:**
67.800 Nm (auf Anfrage)
- **Hydraulikmotor-Drehmoment:**
813 Nm
- **Tischlänge (optional, anpassbar):**
6,1 m – 15,2 m
- **Standard-Hydraulikaggregat (optional):**
Leistung: 3,7 kW
Spannung: 220 V, 1-phasig
Tankvolumen: 56,8 l
Betriebsdruck: 172 – 207 bar
Fördermenge: 7,6 – 18,9 l/min
- **Dauerhaftes Drehmoment:**
Bis zu 54.200 Nm



HTW100 – Extra strapazierfähig

Das Modell HTW100 ist für schwerere Arbeiten konzipiert und kann ein kontinuierliches Drehmoment von 122.000 Nm liefern

- **Max. Kopfdrehmoment:**
135.600 Nm (auf Anfrage)
- **Hydraulikmotor-Drehmoment:**
813 Nm
- **Tischlänge (anpassbar):**
9,1 m – 12,2 m
- **Standard-Hydraulikaggregat (inkl.):**
Leistung: 5,6 kW
Spannung: 220 V, 1-phasig
Tankvolumen: 75,7 l
Betriebsdruck: 172 – 207 bar
Fördermenge: 7,6 – 18,9 l/min
- **Dauerhaftes Drehmoment:**
Bis zu 122.000 Nm



STANDARD LEISTUNG

HTW50 / HTW100

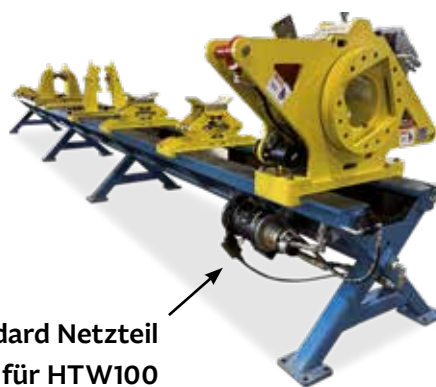
Standard Netzteil (HTW50 / HTW100)

- **Betriebsdruck:**
172 – 207 bar
- **Pumpenleistung:**
7,6 – 18,9 l/min
- **Hydrauliköl:**
HV32 I
- **Leistung:**
HTW50: 3,7 kW
HTW100: 5,6 kW
- **Tankvolumen:**
HTW50: 56,8 l
HTW100: 75,7 l
- **Spannung:**
220 V, 1-phasig

Standard Netzteil
für HTW50, SPU



Standard Netzteil
für HTW100

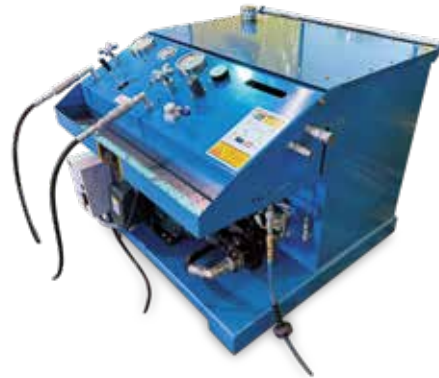


THP TEST-EINHEIT



TLP Test Einheit:

- **Druck:** 172 – 207 bar
- **Pumpe:** 7,6 – 18,9 l/min
- **Leistung:** 3,7 kW, 220 V AC
- **Tank:** 94,6 l



THP Test Einheit:

- **Druck:** 345 bar,
optional 690 bar
- **Pumpe:** 30,3 l/min
- **Leistung:** 14,9 kW,
Spannung konfigurierbar
- **Tank:** 378,5 l



ANBAUTEILE



Sechskantplatten

- **Schraubenaufnahmen zum einfachen Ein-/Ausbau von Muttern**
- **Größen:**
HTW50: 60 – 170 mm (18 Größen)
HTW100: 80 – 220 mm (14 Größen)
- **Maße:**
HTW50: 229 × 229 × 25,4 mm
HTW100: 330 × 330 × 25,4 mm
- **Optional: 25,4 mm oder 38,1 mm Antriebsplatten**



Frontösenhalter

- Für Zylindervorderseite bei Muttermontage/-demontage
- **Einstellbar:**
HTW50: bis 508 mm
HTW100: bis 762 mm



Dichtungsschlüssel-Satz

- Rohrzange + Hakenschlüssel in einem Werkzeug
- Sicherer 4-Punkt-Griff verhindert Drehen der Endkappe
- Für Dichtungen bis 355 mm und 508 mm



Halter für die hintere Öse/das hintere Auge

- Für Zylinder mit hinterer Öse
- Drehbar mit Torque-Monster-Kopf

- **Einstellbar:**
HTW50: bis 508 mm
HTW100: bis 762 mm
- **Optional für HTW50, Standard bei HTW100**

Rohrhalter hinten

- Für Zylinder ohne hintere Öse



Hubstützen

- HTW50: 2 × 2,06 t
- HTW100: 2 × 4,54 t
- **Optional: zusätzliche 5-t-Hebeböcke für schwere Anwendungen**



Zug-/Druckplatte

- Unterstützt Push-/Pull-Zylinder beim Ein-/Ausfahren des Kolbens
- Ausgelegt für 76,2 mm Rückösen



Schwerlast-Schraubstock mit Kette

- Zur Fixierung des Zylinders während Demontage oder Wartung
- Wird an der Werkbank befestigt
- Einfache Einrichtung für wiederholte Anwendungen



XPRESS SEALS – immer erreichbar | 24/7

Xpress seals ist Ihr Experte mit über 25jähriger Erfahrung in moderner Hydraulik- und Pneumatikdichtungstechnik.

Dank unseres umfangreichen Lagers, in dem mehr als 8.000 unterschiedliche Materialien verfügbar sind, können wir flexibel und kurzfristig auf Ihre Bestellungen reagieren. Selbst Hydraulikdichtungen in Sonderausführungen, Rotationsdichtungen sowie kundenspezifische Großdichtungen bis zu Ø 1.500 mm liefern wir in der Regel innerhalb eines Tages.

Rufen Sie uns an. Wir stehen unseren Kunden gerne telefonisch zur Verfügung. Selbstverständlich können Sie uns auch 24/7 eine E-Mail mit Ihrem Anliegen senden. Weitere Informationen auf unserer Internetseite: www.xpress-seals.com
Wir melden uns auf jeden Fall Xpress zurück.

Xpress seals ist Exklusiver Vertriebspartner für Hydrauliktechs in Europa & Afrika



HYDRAULITECHS

Xpress seals

Elbring 14 · 22880 Wedel, Germany
info@xpress-seals.com
+49 (0)4103 92828-0
www.xpress-seals.com

