

Polyurethane	Farbe	Einsatztemperatur	Härte	Bemerkung	Zulassungen*
PU70/80	versch	-40 bis +70	A80	Fibroqualität, raue Oberflächen!	
HPU79 petrol	petrol	-25 bis +100	A79	höchstwertiges, weiches HPU	
HPU85	pastellgrün	-30 bis +95	A86	höchstwertiges, weiches HPU	
HPU88	grün	-30 bis +115	A88	weiche Drehqualität	
PU90	rot	-40 bis +70	A80	Fibroqualität, raue Oberflächen!	
HPU94	rot	-30 bis +125	A94	Standard HPU, Lebensmittelqualität	1,2,3,4
HPU94	grün	-30 bis +105	A94	höchstwertiges HPU	
HPU94	gelb	-30 bis +105	A94	höchstwertiges HPU	
HPU94	dunkelblau	-30 bis +105	A94	höchstwertiges HPU	
HPU94	hellblau	-30 bis +125	A94	höchstwertiges HPU	1,2,3
HPU94	türkis	-30 bis +105	A94	höchstwertiges HPU	
HPU94_PPDI	sandfarben	-30 bis +135 (150)	A94	PPDI – das beste HPU	
HPU94_FDA	natur	-30 bis +105	A94	lebensmittelkonformes HPU	1,2,3,4
HPU94_FDA	weiß	-30 bis +110	A93	lebensmittelkonformes HPU	1,2,3,4
HPU95_KTW	transparent	-30 bis +105	A95	trinkwasserkonformes HPU	5,6
HPU95_GM	dunkelrot	-30 bis +125	A95	schmierstoffgefülltes HPU	
HPU94_GM	grau	-30 bis +105	A94	schmierstoffgefülltes HPU	
HPU95_HT	orange	-30 bis +135	A95	hitzebeständiges HPU	7
HPU96_HT	natur	-35 bis +135 (150)	A96	hitzebeständiges HPU	
HPU95_TT	hellblau	-55 bis +105	A95	Tieftemperatur HPU	1,2,3
HPU94_TT	tiefblau	-55 bis +115	A94	Tieftemperatur HPU	
HPU95_CIP*	violett	-30 bis +115	A95	besonders chemikalienbeständig	1,2,3
HPUD55	gelb	-20 bis +115	D55	hartes PU	
HPUD57_125	dunkelblau	-30 bis +125	D57	hartes PU	1,2,3
HPUD57	dunkelblau	-30 bis +90	D57	hartes PU	1,2,3
HPUD57_GM	grau	-30 bis +90	D57	hartes, schmierstoffgefülltes PU	
HPUD72	schwarz	-20 bis +110	D72	hartes PU	

Elastomere	Farbe	Einsatztemperatur	Härte	Bemerkung	Zulassungen*
NBR73	schwarz	-30 bis +90	A73	weich, besonders für Pneumatik	
NBR85	schwarz	-25 bis +100	A85	für allgemeine Anwendungen	
NBR90	schwarz	-30 bis +110	A90	hartes NBR	
NBR95	schwarz	-25 bis +100	A95	hartes NBR	
NBR85_FDA	weiß	-22 bis +100	A85	lebensmittelkonformes NBR	1,2,3
NBR85_DET	blau	-25 bis +100	A85	detektierbares NBR	1,2,3
TNBR80	schwarz	-50 bis +105	A82	Tieftemperatur NBR	
XNBR90	schwarz	-30 bis +110	A89	hart, Elastizität/Abrieb >NBR	
HNBR73	schwarz	-25 bis +150	A73	weich, besonders für Pneumatik	
HNBR85	schwarz	-25 bis +150	A85	hydriertes NBR	
HNBR85_ED	schwarz	-30 bis +150	A85	gegen explosive Dekompression	7
HNBR85_FDA	grün	-30 bis +150	A85	lebensmittelkonformes HNBR	1,2,3
HNBR90	schwarz	-20 bis +150	A90	hartes HNBR	
HNBR95	schwarz	-20 bis +150	A95	hartes HNBR	
HNBR85_DET	blau	-30 bis +150	A82	detektierbares HNBR	1,2,3
FPM73	schwarz	-25 bis +220	A73	weich, besonders für Pneumatik	
FPM85	braun	-20 bis +210	A85	Standard Fluorkautschuk	
FPM85	schwarz	-20 bis +200	A85	günstigere Variante	
FPM85_FDA	braun	-20 bis +210	A85	lebensmittelkonformes FPM	1,2,3
FPM85_FDA	weiß	-20 bis +210	A85	lebensmittelkonformes FPM	1,2,3
FPM85_DCP	schwarz	-10 bis +220	A85	höhere Wasser- und Dampfbeständigkeit	
FPM85_ED	schwarz	-25 bis +215	A85	gegen explosive Dekompression	7
FPM85_DET	blau	-25 bis +210	A87	detektierbares FPM	1,2,3
TFPM80	schwarz	-40 bis +210	A80	Tieftemperatur FPM	
EPDM73	schwarz	-53 bis +135	A76	weich, besonders für Pneumatik	
EPDM73_FDA	weiß	-50 bis +135	A77	weich, besonders für Pneumatik	1,2,3
EPDM85	schwarz	-50 bis +130	A85	Standard EPDM	
EPDM85_FDA	weiß	-50 bis +100	A85	lebensmittelkonformes EPDM	1,2,3
EPDM85_FDA_HT	weiß	-40 bis +135	A85	lebensmittelkonf. EPDM für höhere Temp.	1,2,3
EPDM85_KTW	schwarz	-40 bis +120	A85	trinkwasserzugel. EPDM	5,6
EPMD85_KTW_HT	schwarz	-40 bis +150	A85	trinkwasserzugel. EPDM f. höhere Temp.	5,6
EPDM85_DET	blau	-50 bis +135	A84	detektierbares EPDM	1,2,3
Silikon85_FDA	rotbraun	-55 bis +210	A85	lebensmittelkonformes Silikon	1,2,3
Silikon85_FDA	hellblau	-55 bis +210	A85	lebensmittelkonformes Silikon	1,2,3
Silikon85_FDA	transparent	-55 bis +211	A86	lebensmittelkonformes Silikon	1,2,3
Silikon85_FDA	weiß	-60 bis +210	A84	lebensmittelkonformes Silikon	1,2,3
Silikon85_DET	blau	-60 bis +210	A88	detektierbares Silikon	1,2,3
AEM	schwarz	-40 bis +150	A87	spez. f. Kühlflüssigkeiten im Fahrzeugbau	
AFLAS®	schwarz	-10 bis +220	A85	sehr gute Wasser & Dampfbeständigkeit	
AFLAS® ED	schwarz	-10 bis +220	A87	gegen explosive Dekompression	7
FVMQ90	rot	-55 bis +230	A90	Fluorsilikon, hart	
CR80	schwarz	-40 bis +100	A81	Chloropren	
FFKM85	schwarz	-25 bis +300	A85	Perfluorkautschuk, sehr teuer	

Thermoplaste / Fluoropolymere	Farbe	Einsatztemperatur	Härte	Bemerkung	Zulassungen*
POM_FDA	weiß	-60 bis +100	D85	geeignet bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	1,2,3
POM	schwarz	-60 bis +100	D85	geeign. bei Feuchtigkeit, Gleitlagermaterial	
POM30-Glasfaser	schwarz	-60 bis +100	D85	zusätzliche Festigkeit und Steifigkeit	
PA_FDA	weiß	-30 bis +105	D85	ab 350 mm Ersatz für POM_FDA	1,2,3
PA-Glaskugel	weißgrau	-30 bis +105	D85	verstärktes Polyamid	
Hytre	orange	-30 bis +120	D54	Thermoplast. Polyester- Elastomer, optim. Wärme/Öl	
UHMW-PE	natur	-200 bis +80	D63	reibungsarmes Polyethylen	1,2,3
HGW	braun	-20 bis +120		Hartgewebe (Phenolic resin fabric)	
PTFE-P_FDA	weiß	-200 bis +260	D55	lebensmittelkonformes PTFE	1,2,3
PTFE-türkis	türkis	-200 bis +260	D57	PTFE mit türkisen Farbpigmenten	
PTFE-40BZ	bronze	-200 bis +260	D60	verschleißarmes PTFE m. 40% Bronzefüller	
PTFE-60BZ	bronze	-200 bis +260	D63	verschleißarmes PTFE m. 60% Bronzefüller	
PTFE-F (15Glas/5Moly)	grau	-200 bis +260	D58	hartes, verschleißarmes PTFE m. 15%Glas+5%MoS2	
PTFE-15Glas	weiß	-200 bis +260	D60	PTFE gefüllt m. 15% Glasfaser, weiß, FDA-konform	1,2,3
PTFE-25Glas	weiß	-200 bis +260	D62	PTFE gefüllt m. 25% Glasfaser, weiß, FDA-konform	1,2,3
PTFE-C (Kohle/Grafit)	schwarz	-200 bis +260	D60	reibungsarm, PTFE gefüllt m. 23% Kohle + 2% Grafit	
PTFE-Ekohl	schwarz	-200 bis +260	D60	PTFE gefüllt m. 25% elektrograftierter Kohle	
PTFE-15Grafit	schwarz	-200 bis +260	D60	PTFE gefüllt mit 15% Grafit	
PTFE-10Ekonol	beige	-200 bis +260	D56	PTFE gefüllt mit 10% Ekonol	1,2,3
PTFE-10Aramidfaser	braun	-200 bis +260	D59	PTFE gefüllt mit 10% Aramidfaser	
PTFE-10PEEK	braun	-200 bis +260	D60	PTFE gefüllt mit 10% PEEK	
PEEK_FDA	beige	-65 bis +240	D90	sehr gute chemische und mechan. Eigenschaften	1,2,3

Hochleistungskunststoffe – bitte anfragen!

* Zulassungen: 1 FDA, 2 EG 1935/2004, 3 VO (EU) 10/2011, 4 3-A Sanitary, 5 W270, 6 DVGW (KTW), 7 NORSOK M-710 (Oil & Gas)

xpress seals GmbH · Elbring 14 · D-22880 Wedel · Fon: +49 4103 92 828-0 · Fax: +49 4103 92 828-69 · info@xpress-seals.com · www.xpress-seals.com